

Hermetic CAMR 2/3

Specifications

Marque	Hermetic
Type	CAMR 2/3
Débit volumique Q max. (m ³ /h)	10,5
Hauteur de livraison H max. (m)	45,0
Puissance max. (kW)	4,3
Remarks	Y.o.b. 2017
Stock	1



Description

Used Hermetic CAMR 2/3

Used Hermetic CAMR 2/3 liquid pump with the following specifications: Qmax: 10,5 m³/h - Hmax: 45,0 m - Pmax: 4,3 kW. Dimensions: 700x350x450 mm (LxWxH) & 52 kg.



